



INSPIRING PEOPLE
GREAT SOLUTIONS

LINEARTRANSFERSYSTEME PRODUKT ÜBERSICHT

LS LINK FREI PROGRAMMIERBARES LINEARTAKTSYSTEM

LS 280 FESTTAKTENDES LINEARTRANSFERSYSTEM

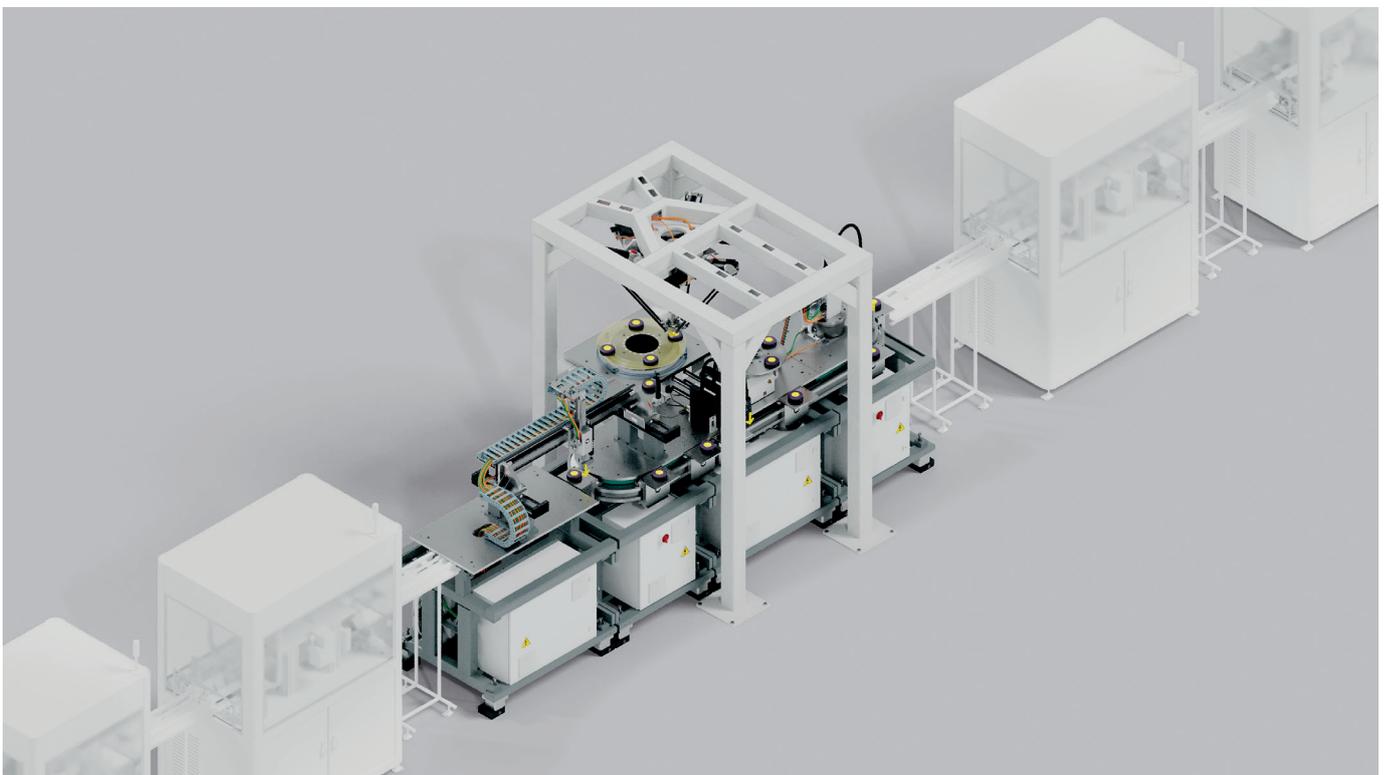
LS ONE DIREKT ANGETRIEBENES LINEARTRANSFERSYSTEM

LS HYBRID HYBRID ANGETRIEBENES LINEARTRANSFERSYSTEM

LINEARTRANSFERSYSTEME AUTOMATISIERTE MONTAGE AUF LINIE

Wenn Endprodukte komplexer werden und daher viele Prozessstationen sowie unterschiedliche Prozesszeiten erfordern, bieten Lineartransfersysteme die nötige Flexibilität und Gestaltungsfreiheit. Im Portfolio von WEISS gibt es vier Lineartransfersysteme mit fünf Antriebsarten, denn jede Anwendung hat eigene Erfordernisse. Alle Systeme sind Teil einer Gesamtanlage und lassen sich nahtlos integrieren. Daher ist bei WEISS die Integration ein wesentlicher Bestandteil des Produktengineering.

Lineartransfersysteme von WEISS werden als Komplettlösung geliefert. Vorkonfiguriert, vorparametriert, im Voraus in Betrieb genommen.



Anforderungen an die Montage sind unterschiedlich

Wiederholgenauigkeit zwischen
 $\pm 0,06$ mm und $\pm 0,03$ mm

Max. Beladung von
0 kg – **50** kg

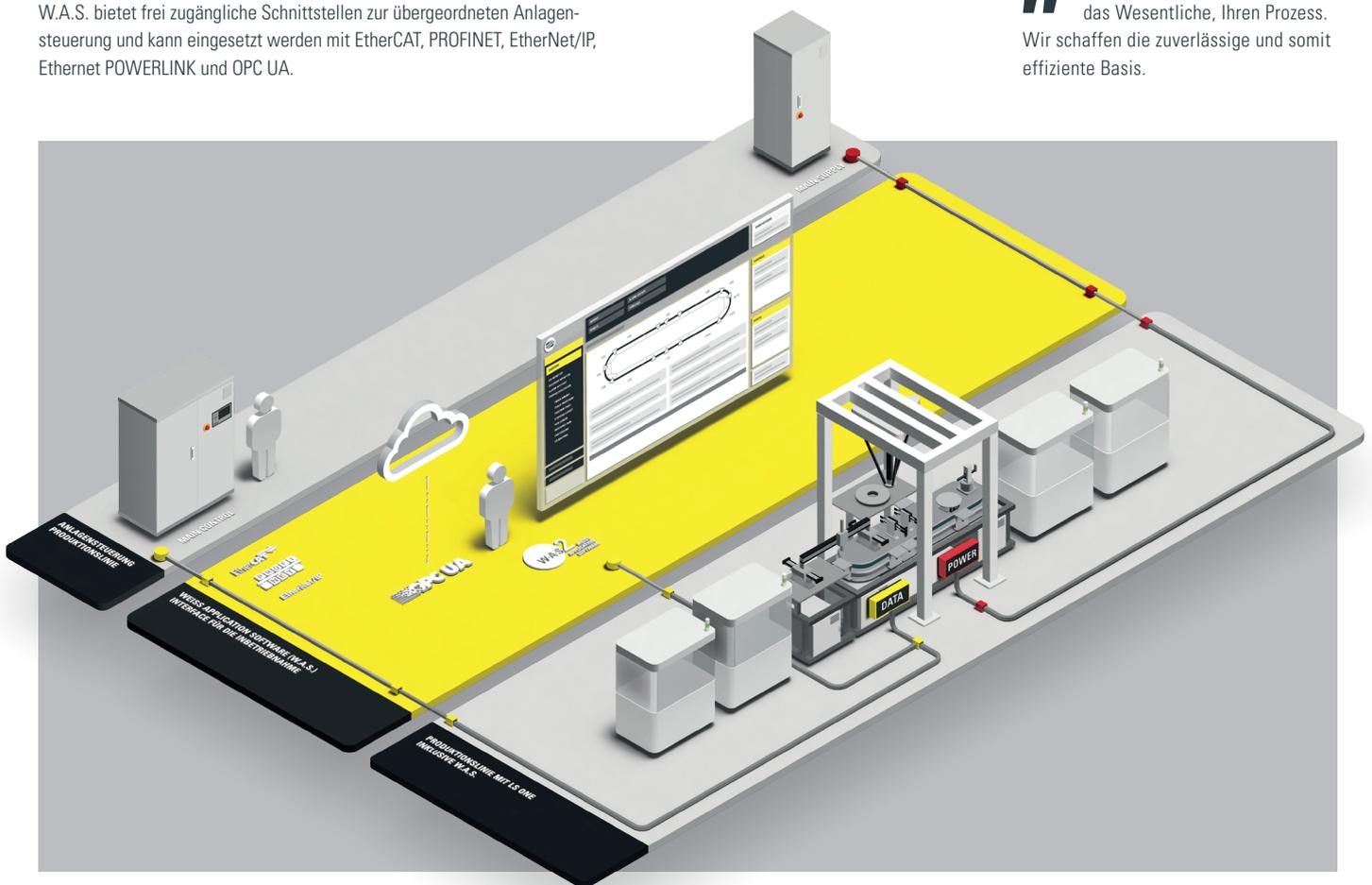
Prozesskräfte von
0 N – **1.000** N

Bewegungsrichtungen
CCW und **CW**

STEUERUNGSLÖSUNGEN KOMPLEXITÄT VEREINFACHEN

Mit den Steuerungslösungen und -paketen von WEISS haben es Anwender leicht. Die grundlegende für ein Lineartransfersystem nötige Programmierung erfolgt bei WEISS inhouse. So erhalten Systemintegrator und Anwender ein vorbereitetes System. Das Steuerungspaket W.A.S. ist vorkonfiguriert und ohne tiefere Steuerungskennnisse nutzbar. So wird aus den Lineartransfersystemen eine effiziente Plattform für jede automatisierte Montageanlage. W.A.S. bietet frei zugängliche Schnittstellen zur übergeordneten Anlagensteuerung und kann eingesetzt werden mit EtherCAT, PROFINET, EtherNet/IP, Ethernet POWERLINK und OPC UA.

|| Konzentrieren Sie sich auf das Wesentliche, Ihren Prozess. Wir schaffen die zuverlässige und somit effiziente Basis.



Vorteile bei der Anlagengestaltung

Dank W.A.S. LS ist die Anbindung der WEISS Lösungen einfach machbar und die Inbetriebnahme und das Set-up können schneller erfolgen.

Vorteile im Betrieb

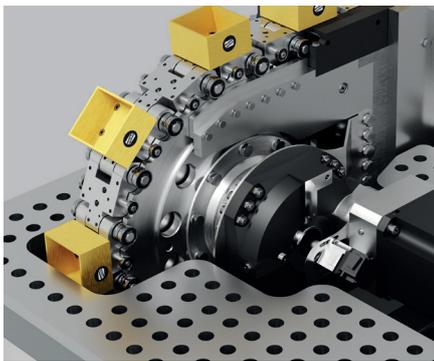
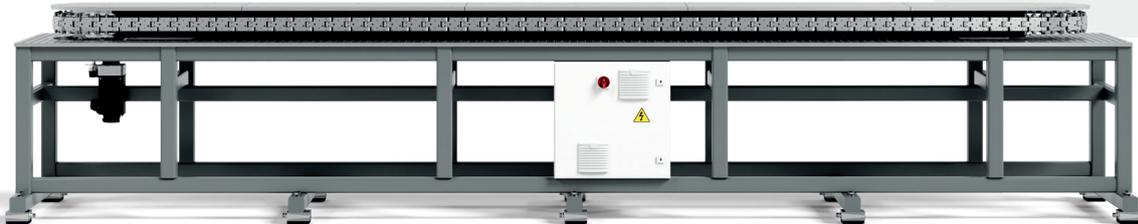
Teach-Optionen, Diagnosemöglichkeiten und die verfügbaren Schnittstellen erleichtern den Betrieb und die Anpassung des Systems.

FREI PROGRAMMIERBARES LINEARTAKTSYSTEM LS LINK

LS Link ist eine frei programmierbare Taktkette. Der Servomotorantrieb und das Getriebe erlauben die freie Programmierung der Prozessstationen unabhängig von der Kettengliedlänge.

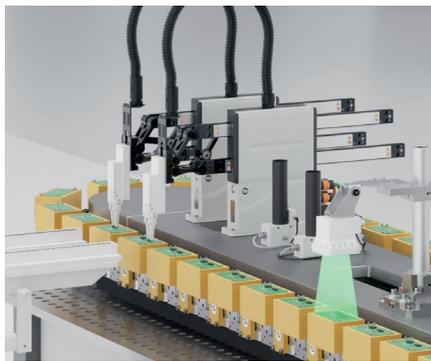


Mehr zu den Details Ihres
LS Link finden Sie unter:
weiss-world.com/LS-Link



ANTRIEBSART

Der spielfreie Antriebsstrang von LS Link ist die Basis für die hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit und die hohe Geschwindigkeit, mit der das lineare Transportsystem überzeugt. Die Antriebsschritträder und acht Lager pro Kettenglied sorgen für eine absolute Spielfreiheit in alle Richtungen (x, y, z).



ANWENDUNGSGEBIETE

Montageaufgaben und Prozessschritte mit ähnlichem Zeitbedarf in der Massen- und Großserienproduktion, z.B. in der Elektronik- und Kunststoffindustrie für das Verklipsen von Teilen, in der Kosmetikindustrie für das Befüllen von Dosen und Flaschen oder bei der Abfüllung von Baucheimieerzeugnissen wie Dichtschäumen in Kartuschen.

ALLE FEATURES AUF EINEN BLICK

Wiederholgenauigkeit

± **0,05** mm

Max. Beladung (vertikal)

50 kg

Höhe für 200 mm zirka

0,2 s

Prozesskräfte bis zu

1.000 N

Bewegungsrichtung

CCW und **CW**

Kommunikationsbaustein

SPS

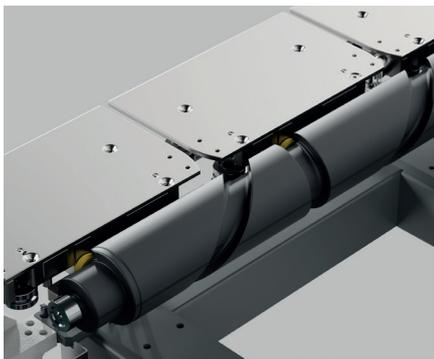
FESTTAKTENDES LINEARTRANSFERSYSTEM LS 280



Der Antrieb und das Positionieren der Prozessstationen erfolgen bei LS 280 mittels hochpräziser Antriebskurve. Diese und der Asynchronmotor erlauben das Positionieren der Bearbeitungsstationen entsprechend dem Kundenprozess.

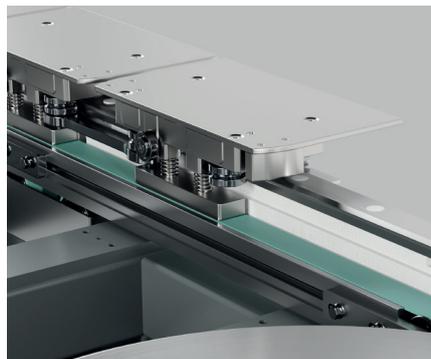


Mehr zu den Details Ihres LS 280 finden Sie unter:
weiss-world.com/LS-280



ANTRIEBSART

Beim Lineartransfersystem LS 280 überträgt WEISS das Antriebskonzept seiner Rundscharltische auf den linearen Werkstücktransport. Mit einer äußerst belastbaren und präzisen Antriebskurve werden die Werkstückträger entlang der Transportstrecke bewegt und zuverlässig zur Bearbeitung positioniert.



ANWENDUNGSGEBIETE

Mit LS 280 als Basis lassen sich alle klassischen Montagelinien aufbauen. Konstante Prozessschritte mit hohen Stückzahlen in der Großserien- und Massenproduktion sind für LS 280 prädestiniert. Häufige Einsatzgebiete sind in der Konsumgüterindustrie oder bei der Produktion von Beauty- oder Healthcare-Produkten zu finden.

ALLE FEATURES AUF EINEN BLICK

Wiederholgenauigkeit x-Richtung, y- & z-Richtung

± 0,03 mm, ± 0,06 mm

Max. Beladung

4 kg

Hübe für Arrestierstation zirka

0,4_s - 1,2_s

Prozesskräfte z-Richtung bis zu

300 N

Bewegungsrichtung

CCW

Software

W.A.S. LS

DIREKT ANGETRIEBENES LINEARTRANSFERSYSTEM LS ONE

Als direkt angetriebenes Transfersystem ist LS One speziell für Aufgaben ausgelegt, bei denen höchste Präzision und Flexibilität gefragt sind. Die Linearmotoren ermöglichen eine hohe Dynamik und einen frei wählbaren Bewegungsablauf.

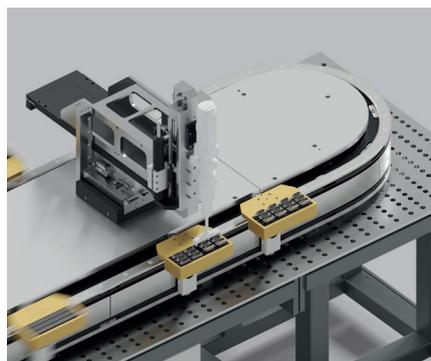


Mehr zu den Details Ihres LS One finden Sie unter:
weiss-world.com/LS-One



ANTRIEBSART

Basierend auf dem Linearmotorantrieb ist LS One extrem schnell und hat gleichzeitig eine hohe Wiederholgenauigkeit. Das Führungskonzept unterstützt diese Eigenschaften. Die Linearmotoren ermöglichen eine hohe Dynamik und einen frei wählbaren Bewegungsablauf der Werkstückträger.



ANWENDUNGSGEBIETE

Montageaufgaben, bei denen unterschiedliche Prozesszeiten auf einer Plattform abgebildet werden müssen oder eine hohe Variantenvielfalt besteht wie z.B. in der Batteriepack-Montage (klein bis groß), bei Consumer Goods, Elektronikprodukten oder der Pharmaindustrie.

ALLE FEATURES AUF EINEN BLICK

Wiederholgenauigkeit x- & y-Richtung, z-Richtung

± **0,03** mm, ± **0,05** mm

Max. Beladung

5 kg

Max. Geschwindigkeit Linearmotor

4 m/s

Prozesskräfte bis zu

300 N

Bewegungsrichtung

CCW und **CW**

Software

W.A.S. LS was2

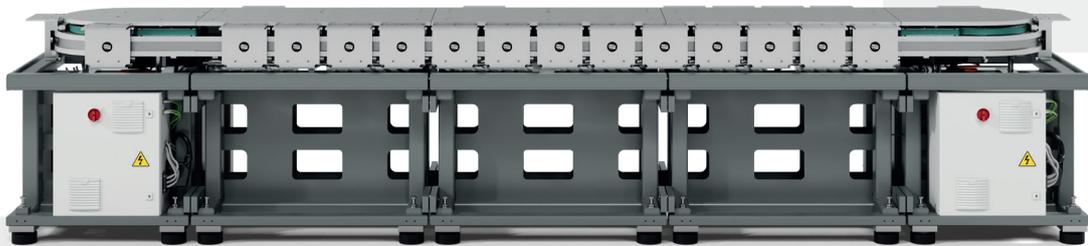
HYBRID ANGETRIEBENES LINEARTRANSFERSYSTEM LS HYBRID



LS Hybrid vereint gleich mehrere Antriebsarten in einem System. Sowohl ein Kurvenantrieb als auch eine Band- und eine Linearmotorstrecke ermöglichen durch einen kombinierten Einsatz die Abbildung komplexester Prozesse mit hohen Prozesskräften.

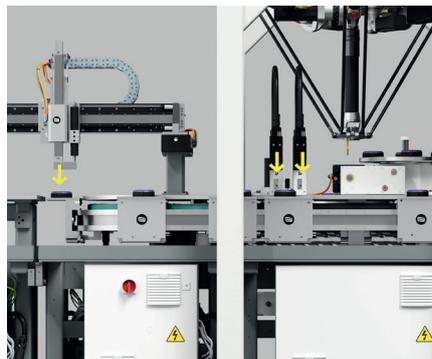


Mehr zu den Details Ihres
LS Hybrid finden Sie unter:
weiss-world.com/LS-Hybrid



ANTRIEBSART

Sowohl ein Kurvenantrieb als auch eine Bandstrecke und eine Linearmotorstrecke können bei LS Hybrid miteinander kombiniert werden. Diese Kombinationsvielfalt ermöglicht eine hohe Anpassungsfähigkeit an die Kundenapplikation, denn jede Antriebsart spielt ihre Stärken voll aus.



ANWENDUNGSGEBIETE

Montageaufgaben mit unterschiedlichen Prozesszeiten und Bewegungsabläufen, die gleichzeitig hohe Prozesskräfte und den Transport hoher Werkstückgewichte fordern. Anwendung findet LS Hybrid häufig im Automotive-Umfeld, bei der Montage von Elektrogeräten und im Bereich Consumer Goods.

ALLE FEATURES AUF EINEN BLICK

Wiederholgenauigkeit x-Richtung, y- & z-Richtung (Linearmotor)

± **0,02** mm, ± **0,03** mm

Max. Beladung

10 kg

Hübe für Arretierstation (eCam) zirka

0,25 s – **0,90** s

Prozesskräfte bis zu

1.000 N

Bewegungsrichtung

CCW

Software

W.A.S. LS



WEISS GMBH | Siemensstraße 17 | 74722 Buchen | Germany |
Telefon +49 6281 5208 0 | Telefax +49 6281 5208 99 | info@weiss-world.com | weiss-world.com